

一般故障排除:

故障現象	故障原因	排除方法
無電源指示	1、插頭未插好	1、插好插頭
	2、保險絲斷	2、更換同規格保險絲
	3、電源開關損壞	3、更換電源開關
	4、其它	4、聯系廠家維修
出力不足	1、模具壞	1、更換模具
	2、模具松動	2、擰牢模具或重新安裝
	3、設備故障	3、聯系廠家維修

手提式熔接機

使用說明書



中國 廣東 東莞

手提式熔接機參數

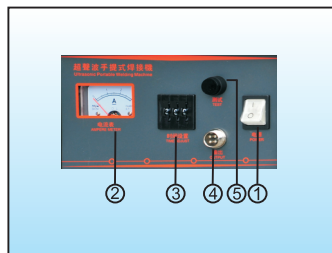
型號:	NK-S3505B	輸出功率:	500W		
機臺頻率:	35KHZ	電源:	AC220V 50-60HZ		
外型尺寸:	240*390*120mm	淨重:	9.5KG	毛重:	10.5KG
產地:	中國 廣東 東莞				

特點:

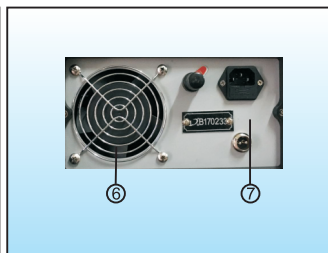
採用NTK壓電換能器，輸出強勁穩定

廣泛使用于鉚接、點焊、壓花、釘珠等塑膠工藝。

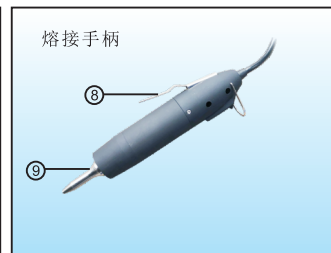
手焊機面板及背板說明:



- 1、電源開關
- 2、電流表
- 3、熔接時間調整
- 4、輸出插座
- 5、檢測按鍵



- 6、散熱風扇
 - 7、電源插頭
- 總電源開關，1為開，0為關
顯示工作電流大小
根據焊接需要調整熔接時間長短
連接手握換能器手柄
檢測機臺是否工作正常
工作時降低電箱內部溫度
內置2A保險絲，不可隨意加大倍數



- 8、手柄工作按鈕
- 9、焊頭

操作步驟:

- 1、確保電源插頭插入有接地線的單相三眼插座。
- 2、打開電源開關。
- 3、初次使用請按前面板檢測按鈕，檢測機臺是否工作正常。
- 4、根據焊接需要調整熔接時間為最佳值。
- 5、若長時間不使用機臺，請關閉電源。

手柄焊頭更換方法



注意：兩只扳手必須同時卡緊，否則會損壞手柄

使用注意事項:

- 1、手柄焊頭更換需擰緊才能正常工作
- 2、電源電壓過高時請不要使用設備。
- 3、為確保安全，請確保機器接地良好。
- 4、非專業維修人員請勿拆機維修。